

Überbetriebliche Kurse Müller LM



Kurs 4: Mühle vorbereiten, Produktionsstart, Produktionsprozess
(1.2.1.2, 1.2.2.1, 1.2.2.2)

3. Lehrjahr

Dauer 3 Tage

Kursdatum: 01. - 03.09.25

Kursort: Bühler AG, Uzwil

Training Center Milling Solutions

Kursprogramm 1. Tag

Zeit	Thema	Ort	Verantwortlich
08.00 h	Einführung, Kursorganisation	Training Center Milling Solutions / Schulungsraum	U. Kapfer Bühler
08.10 h	Maschinenkunde - Repetition - Funktion / Aufbau Maschinen - Einstellmöglichkeiten	Training Center Milling Solutions und Schulungsraum	F. Balett BZwu Uzwil
09.10 h	Pause		
09.40 h	Maschinenkunde – Repetition - Funktion / Aufbau Maschinen (Fortsetz.) - Einstellmöglichkeiten	Training Center Milling Solutions und Schulungsraum	
10.25 h	Pause		
10.30 h	SMS Mühle - Maschinen (Einsatz/Funktion) - Diagramm (Granulationen / Qualitäten)	Training Center Milling Solutions und Schulungsraum	F. Balett BZwu Uzwil
11.20 h	Mittagspause		
12.20 h	SMS Mühle - Maschinen - Maschinen einstellen, vorbereiten	Schulmühle SMS (Schweizerische Müllereifachschule) und Schulungsraum	F. Balett BZwu Uzwil
16.35 h	Zusammenfassung des Tages	Schulungsraum	F. Balett BZwu Uzwil
16.50 h	Ende 1. Kurstag		

Überbetriebliche Kurse Müller LM



Kurs 4: Mühle vorbereiten, Produktionsstart, Produktionsprozess
(1.2.1.2, 1.2.2.1, 1.2.2.2)

3. Lehrjahr

Dauer 3 Tage

Kursprogramm 2. Tag

<i>Zeit</i>	<i>Thema</i>	<i>Ort</i>	<i>Verantwortlich / Ort</i>
08.00 h	Organisatorisches / Gruppeneinteilung	Schulmühle SMS	F. Balett BZwu Uzwil
08.20 h	Vermahlungsschritte (3 Gruppen) - mahlen, sichten, Griesse putzen - Mustertisch	Schulmühle SMS	F. Balett BZwu Uzwil
09.50 h	Pause		
10.20 h	Vermahlungsschritte (Fortsetzung) - mahlen, sichten, Griesse putzen - Mustertisch	Schulmühle SMS	F. Balett BZwu Uzwil
12.20 h	Mittagspause		
13.20 h	Vermahlungsschritte (Fortsetzung) - mahlen, sichten, Griesse putzen - Mustertisch	Schulmühle SMS	F. Balett BZwu Uzwil
15.20 h	Pause		
15.35 h	Besprechung - Musterauslegung / Diagramm - Anlage reinigen	Schulmühle SMS	F. Balett BZwu Uzwil
16.20 h	Zusammenfassung des Tages		
16.40 h	Ende 2. Kurstag		

Überbetriebliche Kurse Müller LM



Kurs 4: Mühle vorbereiten, Produktionsstart, Produktionsprozess
(1.2.1.2, 1.2.2.1, 1.2.2.2)

3. Lehrjahr

Dauer 3 Tage

Kursprogramm 3. Tag

Zeit	Thema	Ort	Verantwortlich / Ort
07.30 h	Organisatorisches / Gruppeneinteilung	Schulmühle SMS	F. Balett BZwu Uzwil
07.40 h	Produktionsprozess - überwachen - kontrollieren, korrigieren	Schulmühle SMS	F. Balett BZwu Uzwil
09.15 h	Pause - Wechsel		
09.45 h	Produktionsprozess (Fortsetzung) - überwachen - kontrollieren, korrigieren	Schulmühle SMS	F. Balett BZwu Uzwil
11.25 h	Mittagspause - Wechsel		
12.25 h	Produktionsprozess (Fortsetzung) - überwachen - kontrollieren, korrigieren	Schulmühle SMS	F. Balett BZwu Uzwil
14.05 h	Pause		
14.15 h	- Musterauslegung / Diagramm - Anlage reinigen	Schulmühle SMS	F. Balett BZwu Uzwil
15.15 h	Pause		
15.30 h	Kurs - Test	Schulungsraum	F. Balett BZwu Uzwil
16.00 h	Kursreflektion / Feedback	Schulungsraum	U. Kapfer / F. Balett
16.30 h	Kurszusammenfassung	Schulungsraum	U. Kapfer / F. Balett
16.40 h	Kursende		

(...) **Leistungsziel gemäss Bildungsplan**